CERTYFIKAT

zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji

2627-CPR-1090-1.PL0404.TÜVRh.22.00

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011
(Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)
Niniejszy certyfikat obowiązuje dla wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC3 według EN 1090-2:2018
Zastosowanie	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
Oznakowanie CE	ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Producent	**SPAWREM DUDZIŃSKI ROBERT** Reczyce 4/2 74-407 Boleszkowice Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	ul. Antosiewicza 1, 71-642 Szczecin
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 w ramach systemu 2+ oraz to, że Zakładowa Kontrola Produkcji jest oceniona jako zgodna z obowiązującymi wymaganiami.
Data pierwszego wydania	20.10.2020
Ważność	Niniejszy certyfikat zachowuje ważność tak długo, jak długo norma zharmonizowana, wyrób budowlany, metody AVCP oraz warunki produkcji w zakładzie nie zostaną znacząco zmienione oraz jeśli nie zostanie zawieszony lub wycofany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.
Następna inspekcja w nadzorze	18.10.2024
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 14.11.2022

Leszek Zadroga

Leszek Zadroga
Jednostka Notyfikowana

® TÜV, TUEV and TUV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

Numer certyfikatu	2627-CPR-1090-1.PL0404.TÜVRh.22.00
Zakres wytwarzania	Produkcja, Spawanie
Uwagi	Jednostka Notyfikowana - 2627 TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór i ocenę zakładowej kontroli produkcji.

Postanowienia ogólne

Obowiązują warunki normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011, pkt B. 4,1 do pkt 4.4 włącznie.

W szczególności nadzorowane są wymagania według normy EN 1090-1:2009+A1:2011, pkt B 4.3. W odniesieniu do tych wymagań Producent musi przekazywać Jednostce Notyfikowanej deklarację producenta.

Certyfikat Zgodności wydano na podstawie warunków certyfikacji dostępnych na stronie www.tuv.pl/zalaczniki

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Jednostka Notyfikowana 2627 w zakresie wyrobów budowlanych
Business Stream Industrial Services & Cybersecurity
ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Polska
e-mail: post@pl.tuv.com

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

8610-1090-2.PL0284.TÜVRh.22.00

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2:2018

Producent	**SPAWREM DUDZIŃSKI ROBERT** Reczyce 4/2 74-407 Boleszkowice Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	ul. Antosiewicza 1, 71-642 Szczecin
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2018
Klasa wykonania	EXC3 wg EN 1090-1:2009+A1:2011
Procesy spawalnicze (numer referencyjny wg 4063)	111 - Ręczne spawanie łukowe 121 - Spawanie łukiem krytym jednym drutem elektrodowym 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane 136 - Spawanie łukowe w osłonie gazu aktywnego drutem proszkowym 138 - Spawanie łukowe w osłonie gazu aktywnego drutem proszkowym o rdzeniu metalowym 141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG
Grupa materiałowa	1.1, 1.2, 8 wg CEN ISO/TR 15608
Odpowiedzialny koordynator ds. spawania	PL-IWE-00135/2007
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek okresu ważności	20.10.2020
Termin ważności	18.10.2024
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 14.11.2022

Leszek Zadroga

Leszek Zadroga

Jednostka Certyfikująca

TÜV Rheinland ® Certification Body

www.tuv.com

TÜVRheinland®
Precisely Right.

® TÜV, TUEV and TUV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

Numer certyfikatu: 8610-1090-2.PL0284.TÜVRh.22.00

Postanowienia ogólne

1. Niniejsze świadectwo jest ważne, tak długo aż nie ulegną istotnej zmianie określone powyżej warunki specyfikacji technicznych lub warunki produkcyjne Zakładu Produkcyjnego / Zakładów Produkcyjnych.
2. Niniejsze świadectwo może być powielane lub publikowane w celach reklamowych lub innych wyłącznie w całości. Jakiekolwiek publikacje marketingowe nie mogą być sprzeczne z treścią niniejszego świadectwa.
3. Jednostka Certyfikująca zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia inspekcji specjalnej z krótkim terminem powiadomienia w przypadku informacji o nieprawidłowościach i uzasadnionych wątpliwościach co do spełnienia wymagań przez producenta za dodatkową opłatą.
4. Niniejsze świadectwo może być wycofane ze skutkiem natychmiastowym lub może zostać uzupełnione lub zmienione, jeżeli warunki, na podstawie których zostało przyznane, zmieniły się lub jeśli postanowienia niniejszego świadectwa nie są spełniane.
5. Następujące zmiany muszą zostać przekazane do wiadomości jednostki certyfikującej:
   a) nowe wyposażenie lub istotna zmiana w zakresie wyposażenia produkcyjnego;
   b) zmiana osoby odpowiedzialnej za nadzór spawalniczy;
   c) wprowadzenie nowych technologii spawania, nowych materiałów podstawowych i odpowiadających im WPQR-ów;
   d) nowe istotne urządzenia produkcyjne.

   W wyżej wymienionych przypadkach jednostka certyfikująca przeprowadzi inspekcję specjalną.
6. W okresie 3 miesięcy przed upływem terminu ważności certyfikatu producent może złożyć wniosek do Jednostki Certyfikującej o przeprowadzenie inspekcji w nadzorze.
7. Świadectwo wydano na podstawie warunków certyfikacji dostępnych na stronie www.tuv.pl/zalaczniki

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Jednostka Certyfikująca w zakresie procesów spawalniczych
Business Stream Industrial Services & Cybersecurity
ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Polska
e-mail: post@pl.tuv.com